



Dla otoczenia.
Dla życia.

For environment.
For life.



Drogowa bariera ochronna StalPro Rail s

Road safety barrier StalPro Rail s



Certyfikat zgodności CE
numer 1826-CPD-09-02-07-DR38
wydany dnia 21 grudnia 2012.

EC Certificate
of Conformity No 1826-CPD-09-02-07-DR38
issued 21 december 2012.

Użycie:
na krawędzi jezdni, na pasie
rozdziálu dwie równoległe bariery

Use:
circulation areas, central reservation
two parallel barriers



Drogowa bariera ochronna StalPro Rail s

Road safety barrier StalPro Rail s

Odległość pomiędzy słupkami: Distance between posts:	2,0 [m] 2.0 [m]	2,0 [m] 2.0 [m]
Poziom powstrzymywania: Containment level:	N2 zgodnie z EN 1317 część 1 i 2 N2 in accordance with EN 1317 parts 1 and 2	H1 zgodnie z EN 1317 część 1 i 2 H1 in accordance with EN 1317 parts 1 and 2
Szerokość pracująca: Working width:	W=0,7 [m] (W2) W=0.7 [m] (W2)	W=0,9 [m] (W3) W=0.9 [m] (W3)
Poziom intensywności zderzenia: Impact severity level:	B (ASI=1,2) B (ASI=1.2)	B (ASI=1,2) B (ASI=1.2)
Maksymalne odkształcenie dynamiczne: Maximum dynamic deflection:	0,6 [m] 0.6 [m]	0,8 [m] 0.8 [m]
Minimalna długość instalacji: Minimum length of installation:	60 [m] 60 [m]	60 [m] 60 [m]

Opis systemu / Description of the system

Skrajna drogową bariera ochronna, o normalnym i podwyższonym poziomie powstrzymywania, przetestowana zgodnie z normą EN 1317 część 1 i 2.

Edge road safety barrier, with normal and higher containment level tested in accordance with EN 1317 part 1 and 2.

Raporty z testów: / Test report:

Test / Test	STPBAM12125	STPBAM12098	STPBAM12124
Prędkość pojazdu / Impact speed [km/h]	100	110	70
Kąt uderzenia / Impact angle [°]	20	20	15
Pojazd / Vehicle	osobowy o masie 900 kg car 900 kg	osobowy o masie 1500 kg car 1500 kg	ciężarowy o masie 10 000 kg truck 10 000 kg

Specyfikacja techniczna: / Technical specification:

Stal:

S235JR według EN 10025-2

S275JR według EN 10025-2

Cynkowanie ogniowe:

- metodą zanurzeniową wg EN ISO 1461
- metodą ciągłą wg EN 10346

Śruby:

Śruby według EN ISO 898-1:

- M16x25 zgodnie z WT/DP-299; klasa 4.6
- M16x40 klasa 6.8

Nakrętki według EN ISO 4032

Podkładki według EN ISO 7091

Momenty dokręcające:

- M16 - T = 70 ± 10 [Nm]

Waga systemu:

19,8 kg/mb

Stal:

S235JR in accordance with EN 10025-2

S275JR in accordance with EN 10025-2

Hot-dip zinc coating:

- in accordance with EN ISO 1461
- continuous method according to EN 10346

Bolts:

Bolts in accordance with EN ISO 898-1

- M16x25 in accordance with WT/DP-299; property class 4.6
- M16x40 property class 6.8

Nuts in accordance with EN ISO 4032

Washers in accordance with EN ISO 7091

Torque of the bolts

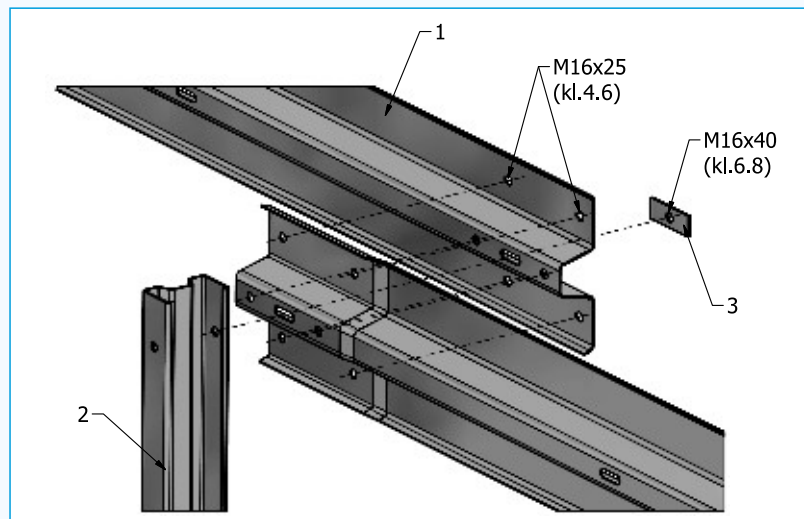
- M16 - T = 70 ± 10 [Nm]

System weight:

19.8 kg/mb

Lista elementów: / List of elements:

1. Prowadnica typ B / Guardrail type B
2. Słupek Sigma StalPro / Sigma post StalPro
3. Podkładka M16 / Washer M16



Zalety stosowania systemu StalPro Rail s produkowanego przez Stalprodukt S.A.:

- bardzo dobre parametry systemu w trakcie zderzenia w stosunku do jego masy,
- rewelacyjnie niska masa,
- szybki i łatwy montaż,
- niska szerokość pracująca i odkształcenie dynamiczne,
- jeden typ bariery, dwa poziomy powstrzymywania.

Advantages of using StalPro Rail s system manufactured by Stalprodukt S.A.:

- very good performance under impact, corresponding to their mass,
- astonishingly low weight,
- fast and easy system to assemble,
- low working width and and maximum dynamic deflection,
- one type of barrier, two levels of containment.

Instrukcja montażu: / Assembly instruction:

Sprzęt i pracownicy:

Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu specjalistycznego do montażu i transportu barier, bezpiecznego w eksploatacji. Zespół wykonujący roboty drogowe powinien mieć zapewniony stały nadzór, ze strony pracownika posiadającego odpowiednie kwalifikacje. Wykonawca wyposaży pracowników w sprzęt ochrony osobistej. Oznakowanie pojazdów oraz zabezpieczenie miejsca pracy, powinno być zgodne z aktualnymi przepisami prawnymi obowiązującymi w miejscu wykonania robót.

Materiały:

Materiały powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w Dokumentacji Producenta. Poszczególne elementy barier pakowane są w wiązki o wielkości zależnej od masy elementów oraz wielkości zamówienia. Drobne elementy barier dostarczane są w pojemnikach lub skrzyniach.

Na każdej wiązce lub skrzyni umieszcza się przywieszkę zawierającą co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu oraz nazwę i oznaczenie elementu,
- datę produkcji,
- masę wiązki, pojemnika lub skrzyni,
- liczbę sztuk w przesyłce.

Elementy barier powinny być przechowywane w miejscach i warunkach, w których nie będą narażone na uszkodzenia mechaniczne lub intensywne oddziaływanie korozyjne.

Equipment and employees

The Contractor should produce evidence that he has the possibility to use special equipment to assemble and transport barriers, which is safe to use. The team performing road works should be under continuous supervision, executed by a properly qualified employee. The Contractor shall equip employees with means of individual protection. Vehicle marking and protection of the working place should be compliant with current legal regulations binding in the place where works are performed.

Materials

Materials should be compliant with requirements stated in Documentation of the Manufacturer.

Individual barrier elements are packed in bundles with size depending on the weight of elements and the size of the commission. Small barrier elements are delivered in containers or cases.

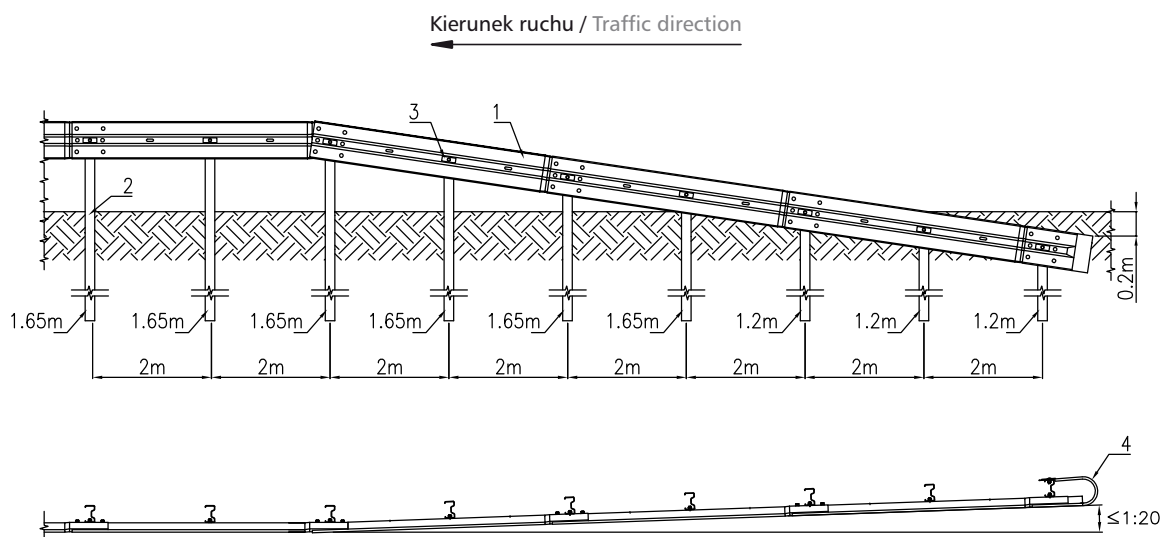
Each bundle or case shall have a tag including at least the following information:

- name and address of the producer,
- name of the product, together with the name and marking of the element,
- date of production,
- weight of the bundle, container or case,
- number of items in one delivery.

Barrier elements should be stored in places and conditions, in which they shall not be exposed to mechanical defects or intensive corrosion.



Przykładowe zakończenie dla systemu StalPro Rail s
Example of terminal for system StalPro Rail s



Lista elementów: / List of elements:

1. Prowadnica typ B / Guardrail Type B
2. Słupek Sigma StalPro / Sigma post StalPro
3. Podkładka M16 / Washer M16
4. Łącznik czołowy pojedynczy / Frontal single joining piece

Instrukcja montażu: / Assembly instruction:

Etapy prac montażowych

Prace montażowe składają się z następujących etapów:

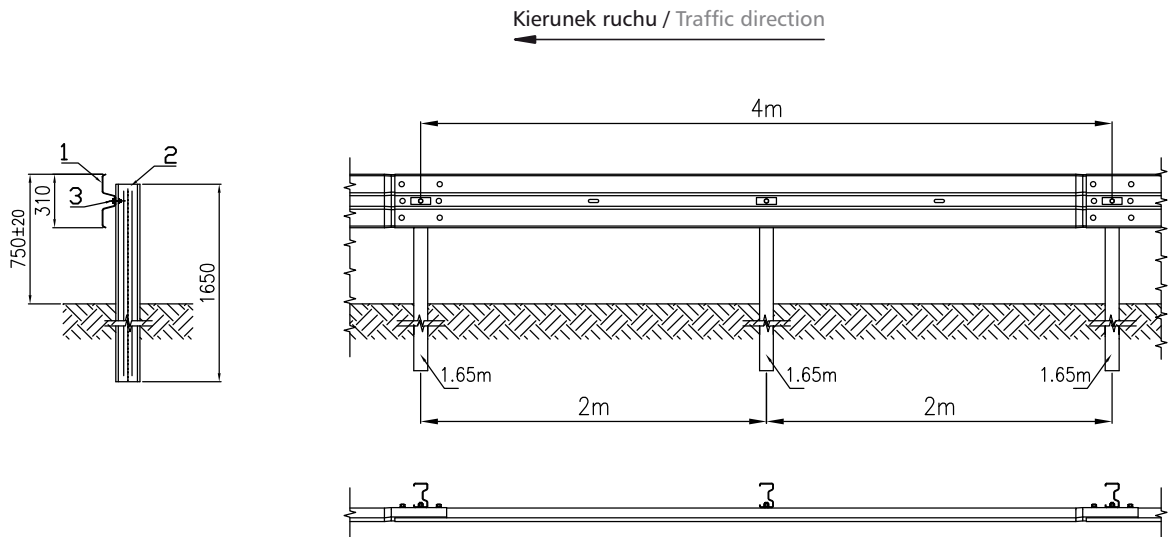
- 1) **Prace przygotowawcze i prace pomiarowe** – wytyczenie trasy bariery ze sprawdzeniem przebiegu urządzeń podziemnych, ustalenie lokalizacji słupków, ustalenie ewentualnych miejsc przejazdów, przejść oraz odcinków końcowych i początkowych barier.
- 2) **Osadzenie słupków systemu barier ochronnych** – osadzenie słupków w odległości od krawędzi jezdni podanej w Dokumentacji Projektowej. W trakcie tego etapu prac należy sprawdzać ustawienie, wysokość oraz odległość pomiędzy słupkami. W przypadku gdy osadzenie słupków systemu barier ochronnych będzie odbywać się metodą wwbrowywania, z uwagi na cykliczne uderzenia głowicy kafara o głowicę słupka, dopuszczalna jest deformacja oraz częściowe uszkodzenie powłoki cynkowej słupka bariery. Zasięg odkształceń oraz uszkodzeń powłoki cynkowej uzależniony jest od klasy gruntu i stopnia jego zagęszczenia. Jest to zjawisko powszechne i nie stanowi o wadze wykonania robót. W takich sytuacjach wykonuje się zabezpieczenia uszkodzonej powłoki cynkowej farbą cynkową. W żadnym wypadku nie zezwala się na odcinanie zdeformowanej głowicy słupka.
- 3) **Montaż systemu barier ochronnych** – Montaż systemu barier ochronnych powinien być wykonany zgodnie z Dokumentacją producenta i Dokumentacją projektową. Przy montażu systemu barier ochronnych niedopuszczalne jest wykonywanie jakichkolwiek otworów lub cięć, naruszających powłokę cynkową poszczególnych elementów. Montaż systemu barier ochronnych obejmuje:

Stages of assembly works

Assembly works include the following stages:

- 1) **Preparatory works and measurements** – indication of barrier road with verification of the course of underground installations, determination of posts location, indication of possible passage routes, crossings as well as final and initial barrier sections.
- 2) **Placing posts of the protective barriers system** – placing posts within the distance from the edge of the road stated in Project Documentation. During this stage of works it is essential to verify settlement, height and distance between posts. In case when placing posts of protective barriers system shall be executed by vibrating, due to cyclical blows of the pile-driver head on the head of the post, deformation and partial damage of the galvanized layer on the post is allowed. The scope of deformations and damages of the galvanized layer depends on the soil class and the degree of its concentration. This is a common phenomenon and therefore it does not signify the quality of works. In such cases the damaged galvanized layer is repaired with zinc paint. The deformed head of the post cannot be cut.
- 3) **Assembly of protective barriers system** – Assembly of protective barrier elements should be made according to Documentation of the Producer and Project Documentation. When assembling protective barriers system it is forbidden to make any holes or cuts violating the galvanized layer of particular elements. Assembly of protective road barriers includes:

Drogowa bariera ochronna StalPro Rail s
Road safety barrier StalPro Rail s



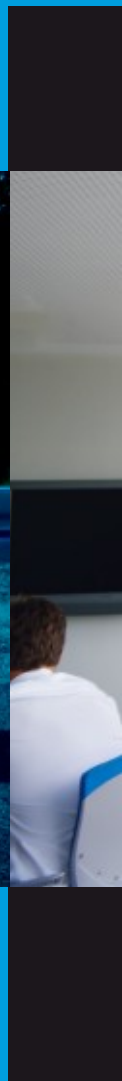
Lista elementów: / List of elements:

1. Prowadnica typ B / Guardrail Type B
2. Słupek Sigma StalPro / Sigma post StalPro
3. Podkładka M16 / Washer M16

- a) montaż elementów dystansowych systemu barier ochronnych z zastosowaniem odpowiednich elementów łącznych,
 - b) montaż prowadnicy do elementów dystansowych z zastosowaniem odpowiednich elementów łącznych. W trakcie tego etapu prac sąsiednie odcinki prowadnic należy łączyć zgodnie z kierunkiem jazdy pojazdów, w taki sposób, aby pojazd w czasie zderzenia przesuwając się po systemie barier ochronnych nie zaczepiał o krawędzie prowadnic,
 - c) montaż odcinków początkowych i końcowych systemu barier ochronnych,
 - d) regulację momentów dokręcenia elementów łącznych,
 - e) sprawdzenie ciągłości powłoki cynkowej i naprawa ewentualnych uszkodzeń,
 - f) montaż na systemie barier ochronnych elementów odblaskowych.
- 4) **Kontrola jakości robót** powinna obejmować:
- a) sprawdzenie zgodności montażu systemu barier ochronnych z Dokumentacją Projektową i Dokumentacją producenta, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek wymiarów,
 - b) badanie grubości powłoki cynkowej na zgodność z EN ISO 1461 lub EN 10346.

5) **Uporządkowanie terenu.**

Na prośbę klienta istnieje możliwość przesłania szczegółowej instrukcji montażu.
 Detailed assembly instruction will be sent on client's request.



UAB EKSPSTATYBA
Liepkalnio 110, 02121, Vilnius, LITHUANIA
Tel: +370 5 233 52 04
e-mail: info@stalprodukt.lt
www.stalprodukt.lt

