



Stalprodukt S.A.

Dla otoczenia.
Dla życia.

For environment.
For life.



Mostowa bariera ochronna BSP-160/1.33

Bridge safety barrier BSP-160/1.33



Certyfikat zgodności CE
numer 1826-CPD-09-02-07-DR31
wydany dnia 10 maja 2012.

EC Certificate
of Conformity No 1826-CPD-09-02-07-DR18
issued 10 May 2012.

Użycie:
na drogowych
obiektach inżynierskich
Use:
road structure barriers



Mostowa bariera ochronna BSP-160/1.33

Bridge safety barrier BSP-160/1.33

Odległość pomiędzy słupkami: Distance between posts:	1,33 [m] 1.33 [m]
Poziom powstrzymywania: Containment level:	N1 zgodnie z EN 1317 część 1 i 2 N1 in accordance with EN 1317 parts 1 and 2
Szerokość pracująca: Working width:	W=0,5 [m] (W1) W=0.5 [m] (W1)
Poziom intensywności zderzenia: Impact severity level:	B (ASI=1,1) B (ASI=1.1)
Maksymalne odkształcenie dynamiczne: Maximum dynamic deflection:	0,3 [m] 0.3 [m]
Minimalna długość instalacji: Minimum length of installation:	20 [m] 20 [m]

Opis systemu / Description of the system

Skrajna mostowa bariera ochronna, o normalnym poziomie powstrzymywania, przetestowana zgodnie z Normą EN 1317 część 1 i 2.

Edge bridge safety barrier, with normal containment level tested in accordance with EN 1317 part 1 and 2.

Raport z testu: / Test report:

Test / Test	R-STA-BSP-046
Prędkość pojazdu / Impact speed [km/h]	80
Kąt uderzenia / Impact angle [°]	20
Pojazd / Vehicle	osobowy o masie 1500 kg / car 1500 kg

Specyfikacja techniczna: / Technical specification:

Stal:

S235JR według EN 10025-2

Cynkowanie ogniowe:

- metodą zanurzeniową wg EN ISO 1461
- metodą ciągłą wg EN 10346

Śruby:

Śruby według EN ISO 898-1

- M10x25 zgodnie z EN ISO 4017; klasa 5.8
- M10x50 zgodnie z EN ISO 4017; klasa 5.8
- M16x25 zgodnie z WT/DP-299; klasa 4.6
- M16x40 zgodnie z WT/DP-299; klasa 4.6

Nakrętki według EN ISO 4032

Podkładki według EN ISO 7091

Momenty dokręcające:

- M10 - T = 30 ± 10 [Nm]
- M16 - T = 70 ± 10 [Nm]

Kotwy:

- HILTI HAS-F M20x170/48 kl.5.8, Patron z żywicą HVU M20x170
- Kotwa 6 punktowa typ I i II zgodnie z rysunkami DBO-0705a i DBO-0706a
- Kotwa tulejowa 6 punktowa zgodnie z rysunkiem DBO-0712

Momenty dokręcające dla kotew:

- HILTI HAS-F M20x170/48 kl. 5.8 $T_{inst} = 150$ [Nm]
- Kotwa 6 punktowa typ I i II $T_{inst} = 130$ [Nm]

Waga systemu:

56,4 [kg/mb]

Stal:

Steel: S235JR in accordance with EN 10025-2

Hot-dip zinc coating:

- in accordance with EN ISO 1461
- continuous method according to EN 10346

Bolts:

Bolts in accordance with EN ISO 898-1

- M10x25 in accordance with EN ISO 4017; property class 5.8
- M10x50 in accordance with EN ISO 4017; property class 5.8
- M16x25 in accordance with WT/DP-299; property class 4.6
- M16x40 in accordance with WT/DP-299; property class 4.6

Nuts in accordance with EN ISO 4032

Washers in accordance with EN ISO 7091

Torque of the bolts

- M10 - T = 30 ± 10 [Nm]
- M16 - T = 70 ± 10 [Nm]

Anchors:

- HILTI HAS-F M20x170/48 property class 5.8, HVU M20x170
- 6-point anchors type I and II according to drawings DBO-0705a i DBO-0706a
- 6-point sleeve anchor according to drawing DBO-0712

Tightening torque of the bolts

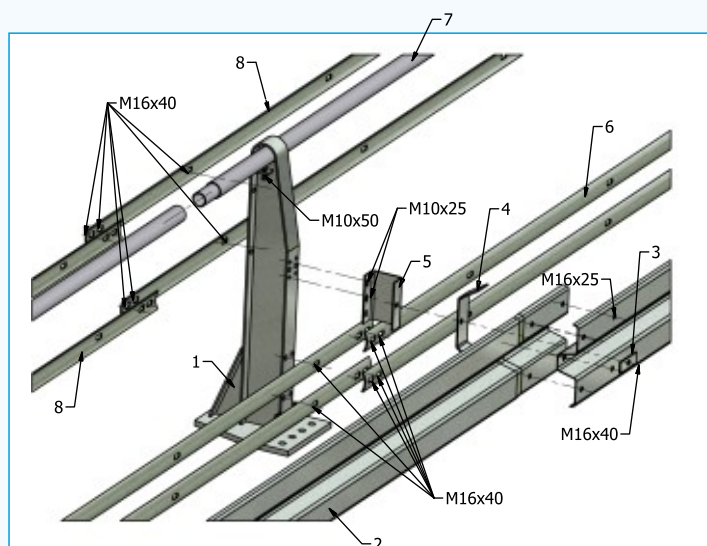
- HILTI HAS-F M20x170/48 property class 5.8 $T_{inst} = 150$ [Nm]
- 6-point anchors type I and II $T_{inst} = 130$ [Nm]

System weight:

56.4 kg/mb

Lista elementów: / List of elements:

1. BSP-160 Słupek mostowy / BSP-160 Bridge Post
2. Prowadnica typ B / Guardrail type B
3. Podkładka M16 / Washer M16
4. Wspornik typ B / Bracket type B
5. Przekładka C120 / Spacer C120
6. Pas profilowy / Shaped belt
7. Pochwył rurowy / Tubular Handrail
8. Pas profilowy (opcja) / Shaped belt (option)



Dopuszcza się zamontowanie jednego lub dwóch pasów profilowych z tyłu słupka.

Jest możliwe nachylenie terenu do 5%.

Wysokość osi pochwytu rurowego mierzona od podstawy słupka powinna wynosić w zakresie od 1050 [mm] do 1270 [mm] i być zgodna z dokumentacją producenta i dokumentacją projektową.

Zalety stosowania systemu BSP-160/1.33 produkowanego przez Stalprodukt S.A.:

- Dobre parametry ASI=1,1, THIV=30 [km/h], gwarantujące bezpieczeństwo pasażerów,
- polski system barier drogowych zgodny z wymogami nowych wytycznych stosowania barier,
- niska szerokość pracująca i odkształcenie dynamiczne.

Allowed to mount one or two shaped belt on the back of post.

It is possible slope land up to 5%.

Height of axis of the tubular handrail measured from the base of the post should be in the range of 1050 [mm] to 1270 [mm] and be in accordance with documentation of the producer and project documentation.

Advantages of using BSP-160/1.33 system manufactured by Stalprodukt S.A.:

- Good values of ASI=1.1, THIV=30 [km/h], guarantee safety of passengers,
- polish system of road barriers fulfilling requirements of the new guidelines of using road barriers,
- small working width and maximum dynamic deflection.

Instrukcja montażu: / Assembly instruction:

Sprzęt i pracownicy:

Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu specjalistycznego do montażu i transportu barier, bezpiecznego w eksploatacji. Zespół wykonujący roboty drogowe powinien mieć zapewniony stały nadzór, ze strony pracownika posiadającego odpowiednie kwalifikacje. Wykonawca wyposaży pracowników w sprzęt ochrony osobistej. Oznakowanie pojazdów oraz zabezpieczenie miejsca pracy, powinno być zgodne z aktualnymi przepisami prawnymi obowiązującymi w miejscu wykonania robót.

Materiały:

Materiały powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w Dokumentacji Producenta. Poszczególne elementy barier pakowane są w wiązki o wielkości zależnej od masy elementów oraz wielkości zamówienia. Drobne elementy barier dostarczane są w pojemnikach lub skrzyniach. Na każdej wiązce lub skrzyni umieszcza się przywieszkę zawierającą co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu oraz nazwę i oznaczenie elementu,
- datę produkcji,
- masę wiązki, pojemnika lub skrzyni,
- liczbę sztuk w przesyłce.

Elementy barier powinny być przechowywane w miejscach i warunkach, w których nie będą narażone na uszkodzenia mechaniczne lub intensywne oddziaływanie korozyjne.

Equipment and employees

The Contractor should produce evidence that he has the possibility to use special equipment to assemble and transport barriers, which is safe to use. The team performing road works should be under continuous supervision, executed by a properly qualified employee. The Contractor shall equip employees with means of individual protection. Vehicle marking and protection of the working place should be compliant with current legal regulations binding in the place where works are performed.

Materials

Materials should be compliant with requirements stated in Documentation of the Manufacturer.

Individual barrier elements are packed in bundles with size depending on the weight of elements and the size of the commission. Small barrier elements are delivered in containers or cases.

Each bundle or case shall have a tag including at least the following information:

- name and address of the producer,
- name of the product, together with the name and marking of the element,
- date of production,
- weight of the bundle, container or case,
- number of items in one delivery.

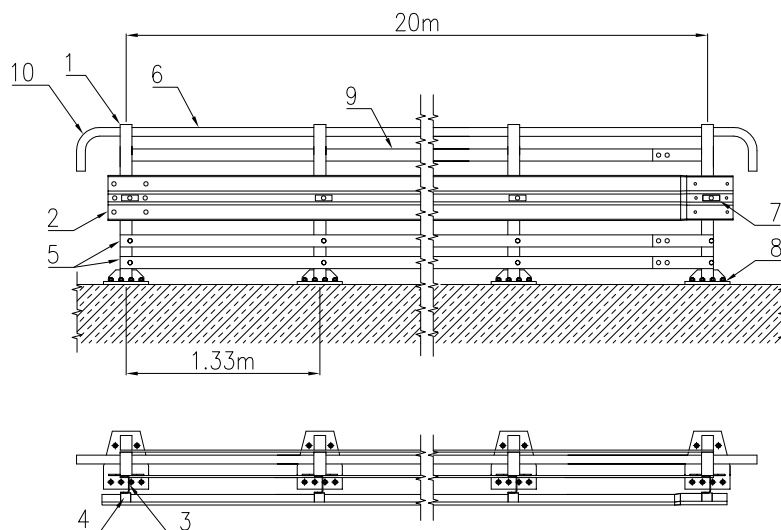
Barrier elements should be stored in places and conditions, in which they shall not be exposed to mechanical defects or intensive corrosion.



Przykładowe zakończenie systemu N1 W1 (BSP-160K/1.33)

Example of terminal for system N1 W1 (BSP-160K/1.33)

Kierunek ruchu / Traffic direction



Lista elementów: / List of elements:

1. Słupek mostowy BSP-160 / BSP-160 Bridge post
2. Prowadnica typ B / Guardrail Type B
3. Przekładka C120 / Spacer C120
4. Wspornik typ B / Bracket type B
5. Pas profilowy / Shaped Belt
6. Pochwył rurowy / Tubular handrail
7. Podkładka M16 / Washer M16
8. Zakotwienie / Anchorage
9. Pas profilowy (opcja) / Shaped belt (option)
10. Zakończenie pochwytu rurowego / Handrail terminal

Instrukcja montażu: / Assembly instruction:

Etapy prac montażowych

Prace montażowe składają się z następujących etapów:

- 1) **Prace przygotowawcze i prace pomiarowe** – wytyczenie trasy bariery ze sprawdzeniem przebiegu urządzeń podziemnych, ustalenie lokalizacji słupków, ustalenie ewentualnych miejsc przejazdów, przejść oraz odcinków końcowych i początkowych barier.
- 2) **Osadzenie słupków systemu barier ochronnych** – osadzenie słupków w odległości od krawędzi jezdni podanej w Dokumentacji Projektowej. W trakcie tego etapu prac należy sprawdzać ustawienie, wysokość oraz odległość pomiędzy słupkami.

Montaż słupków:

- wywiercić otwór,
- wyczyścić otwór bezpośrednio przed włożeniem ładunku foliowego z klejem,
- usunąć kurz z wiercenia i stojącą wodę z otworu. Wywiercone otwory muszą być wolne od kurzu, wody, lodu, oleju, bitumu, chemikali lub jakichkolwiek innych substancji,
- sprawdzić czy wywiercony otwór jest odpowiedniej głębokości. Głębokość otworu jest prawidłowa, kiedy pręt kotwowy styka się z podstawą otworu a zaznaczona głębokość zbiega się z powierzchnią betonu,
- wsunąć ładunek foliowy z klejem,
- wkręcić pręt kotwowy,
- kotwa może być obciążana dopiero po upływie czasu utwardzania.

- 3) **Montaż systemu barier ochronnych** - montaż systemu barier ochronnych powinien być wykonany zgodnie z Dokumentacją Producenta i Dokumentacją Projektową. Przy montażu systemu barier ochronnych niedopuszczalne jest wykonywanie jakichkolwiek otworów lub cięć, naruszających powłokę cynkową poszczególnych elementów. Montaż systemu barier ochronnych obejmuje:

Stages of assembly works

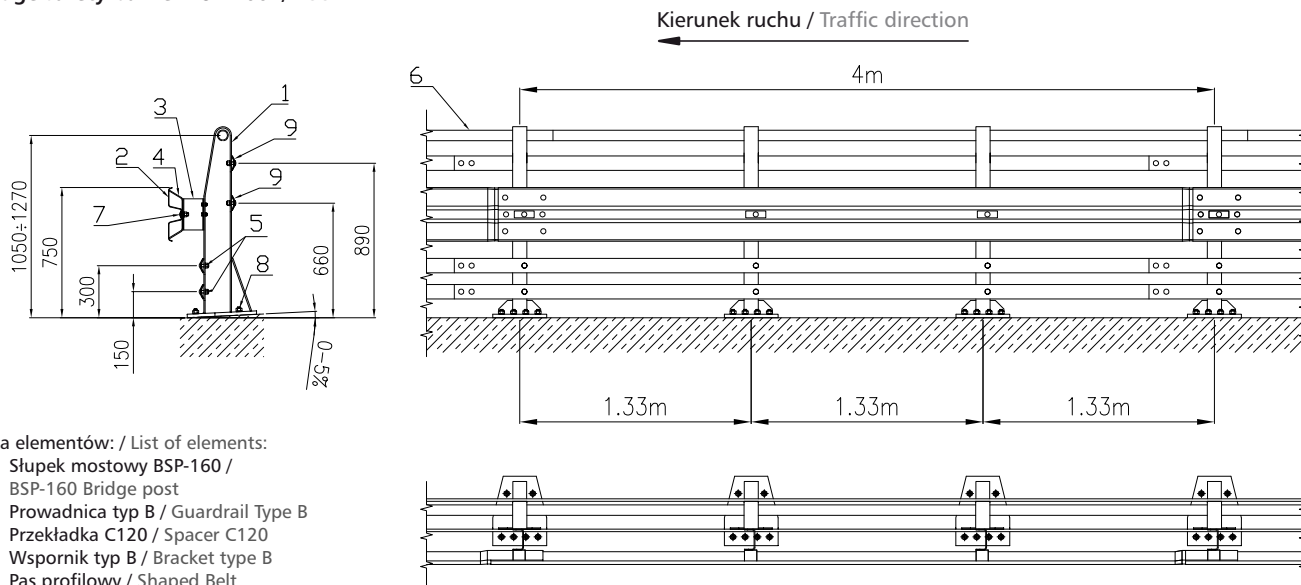
Assembly works include the following stages:

- 1) **Preparatory works and measurements** – indication of barrier road with verification of the course of underground installations, determination of posts location, indication of possible passage routes, crossings as well as final and initial barrier sections.
- 2) **Placing posts of the protective barriers system** – placing posts within the distance from the edge of the road stated in Project Documentation. During this stage of works it is essential to verify settlement, height and distance between posts.

Installation instructions:

- drilling the hole,
- clean the hole immediately before setting the anchor,
- remove drilling dust and standing water from the base of the hole. The anchor holes must be free of dust, water, ice, oil, bitumen, chemicals or any other foreign matter,
- check that the hole is drilled to the correct depth before setting the anchor. Hole depth is correct when the anchor rod contacts the base of the hole and the setting depth mark coincides with the concrete surface,
- push the anchor capsule into the drilled hole,
- drive the anchor rod into the hole,
- a load may be applied to the anchor only after the curing time has elapsed.

- 3) **Assembly of protective barriers system** – Assembly of protective barrier elements should be made according to Documentation of the Producer and Project Documentation. When assembling protective barriers system it is forbidden to make any holes or cuts violating the galvanized layer of particular elements. Assembly of protective road barriers includes:

Mostowa bariera ochronna BSP-160K/1.33
Bridge safety barrier BSP-160K/1.33

Lista elementów: / List of elements:

1. Słupek mostowy BSP-160 / BSP-160 Bridge post
2. Prowadnica typ B / Guardrail Type B
3. Przekładka C120 / Spacer C120
4. Wspornik typ B / Bracket type B
5. Pas profilowy / Shaped Belt
6. Pochwył rurowy / Tubular handrail
7. Podkładka M16 / Washer M16
8. Zakotwienie / Anchorage
9. Pas profilowy (opcja) / Shaped belt (option)

- a) montaż elementów dystansowych systemu barier ochronnych z zastosowaniem odpowiednich elementów łącznych,
- b) montaż prowadnicy do elementów dystansowych z zastosowaniem odpowiednich elementów łącznych. W trakcie tego etapu prac sąsiednie odcinki prowadnic należy łączyć zgodnie z kierunkiem jazdy pojazdów, w taki sposób, aby pojazd w czasie zderzenia przesuwając się po systemie barier ochronnych nie zaczepiał o krawędzie prowadnic,
- c) montaż odcinków początkowych i końcowych systemu barier ochronnych,
- d) regulację momentów dokręcenia elementów łącznych,
- e) sprawdzenie ciągłości powłoki cynkowej i naprawa ewentualnych uszkodzeń,
- f) montaż na systemie barier ochronnych elementów odblaskowych.

4) Kontrola jakości robót powinna obejmować:

- a) sprawdzenie zgodności montażu systemu barier ochronnych z Dokumentacją Projektową i Dokumentacją producenta, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek wymiarów,
- b) badanie grubości powłoki cynkowej na zgodność z EN ISO 1461 lub EN 10346.

5) Uporządkowanie terenu.

- a) assembly of distancing elements within the protective barriers system with the use of appropriate joining elements,
- b) assembly of guides for distancing elements with the use of appropriate joining elements. During this stage of works adjoining segments of guides need to be connected according to the direction of vehicle movement, in a way, which in case of accident will enable the vehicle to slide along protective barriers system without touching edges of the guides,
- c) assembly of initial and final segments of protective barriers system,
- d) regulation of joining element's tightening moment,
- e) checking the continuity of galvanized surface and repair of possible damage,s
- f) fixing reflective elements on protective barriers system.

4) Quality control of the works should include:

- a) verifying the compliance between the assembly of protective barriers system with Project Documentation and Documentation of the Producer, with consideration of possible size deviations,
- b) test of galvanized layer thickness and its appearance.

5) Site arrangement.

Na prośbę klienta istnieje możliwość przesłania szczegółowej instrukcji montażu.
 Detailed assembly instruction will be sent on client's request.



UAB EKSPSTATYBA
Liepkalnio 110, 02121, Vilnius, LITHUANIA
Tel: +370 5 233 52 04
e-mail: info@stalprodukt.lt
www.stalprodukt.lt

